



Idee Avanzate

coim

LARIPUR®

LPR 9025
LPR 9025EG

Poliuretano Termoplastico

SCHEDA TECNICA

Descrizione: LARIPUR 9025/9025EG è un TPU a base poliestere. La versione standard è indicata es. per lo stampaggio di articoli tecnici, soles sportive e ruote mentre quella EG per l'estrusione di tubi, profili, cinghie di trasmissione e film.

Proprietà Fisiche	Valore Tipico	Unità	Norma di Riferimento
Peso Specifico	1,20	gr/cm ³	DIN 53479
Durezza Shore	90	A	DIN 53505
Abrasione	30	mm ³	DIN 53516
Modulo Allungamento:			
50%	6,4	N/mm ²	DIN 53504
100%	7,8	N/mm ²	DIN 53504
300%	18,6	N/mm ²	DIN 53504
Carico Rottura	55,2	N/mm ²	DIN 53504
Allungamento a Rottura	580	%	DIN 53504
Resistenza alla Lacerazione	101	N/mm	DIN 53515
Punto Rammollimento VICAT	104	°C	ISO 306
Compression Set:			
70h/23°C	24	%	DIN53517
22h/70°C	45	%	DIN53517

- I gradi processabili anche per estrusione sono indicati dalla sigla finale EG o AE e come tali vanno perciò richiesti se destinati a questa applicazione.
- Questa scheda è stata redatta basandosi sulle nostre migliori conoscenze ma non costituisce specifica per i prodotti ivi indicati.
- Le caratteristiche riportate in questa scheda tecnica sono state determinate su provini condizionati ricavati da placchette stampate per iniezione e rappresentano generalmente una media dei valori ottenuti nella valutazione di un significativo numero di lotti prodotti.
- Pur garantendo la costanza di qualità dei nostri LARIPUR ci riserviamo la facoltà di emettere periodicamente versioni aggiornate o revisioni di questa scheda tecnica o di apportare modifiche alle relative specifiche di vendita.

COIM S.p.A.
Via Manzoni, 28/32
I - 20019 Settimo M.se (MI)
Phone: +39 02 335051
Fax: +39 02 33505249-250
www.coimgroup.com

COIM Sito Produttivo LARIPUR
Via Ricengo 21/23
I - 26010 Offanengo (CR)
Phone: +39-0373-2481
Fax: +39-0373-244343
www.coimgroup.com



Idee avanzate

coim

LARIPUR®

**LPR 9025
LPR 9025EG**

Poliuretano Termoplastico

RACCOMANDAZIONI DI PROCESSO

Pretrattamento: Il materiale deve essere essiccato prima di essere processato a 80°- 90°C per 3 ore, possibilmente usando un deumidificatore operante con aria dotata di punto di rugiada inferiore a -30°C.

Processabilità

**Profilo termico suggerito:
per stampaggio**

	°C
Zona 1	185
Zona 2	190
Zona 3	195
Ugello	190

**Profilo termico suggerito:
per estrusione**

	°C
Zona 1	190
Zona 2	195
Zona 3	205
Zona 4	200
Adattatore	190
Testa	185

Essendo influenzati dal tipo di macchina utilizzata, condizioni di processo e tipologia di stampo, i profili termici sopra riportati sono da considerarsi puramente indicativi.

Test di infiammabilità	V-2 (UL94 Provino verticale)
Aspetto	Trasparente. (Valutato su placchette stampate di spessore 6 mm)
Approvazioni	Approvato per contatto con alimenti secondo normativa CEE ed FDA
Informazioni relative alla sicurezza	Il prodotto non è pericoloso, su richiesta è tuttavia disponibile la relativa Scheda di Sicurezza.
Forma di fornitura e confezionamento	LPR 9025/9025EG è fornito in pellet di forma regolare ed è confezionato in sacchi da 25 kg o in octabins da 500 kg e 1000 kg.

Le informazioni qui presentate sono date in buona fede ma senza garanzia. Sono basate sulla nostra esperienza, indicano i risultati del lavoro del nostro laboratorio e non necessariamente indicano la performance del prodotto finale. Non possiamo essere ritenuti responsabili dei risultati ottenuti con i nostri prodotti e di ogni perdita o incidente che potrebbe risultare dal loro uso. I nostri suggerimenti non vi sollevano dal verificarne la validità e dal testare i nostri prodotti per ogni processo e ogni uso finale. COIM non si assume alcuna responsabilità per le descrizioni, i dati e le informazioni fornite o i risultati ottenuti. Le performance del prodotto finito sono responsabilità dell'utilizzatore. Tutti i nostri prodotti sono venduti nel rispetto delle Condizioni Generali di Vendita. Non viene data alcuna garanzia, implicita o esplicita, sull'idoneità allo scopo e all'uso dei prodotti