

**SCHEMA TECNICA**

**Descrizione:** LARIPUR 8025/8025EG è un TPU a base poliestere. La versione standard è indicata es. per lo stampaggio di articoli tecnici, soles sportive, elementi di vagli e sovrastampaggio attrezzi mentre quella EG per la produzione di tubi, profili, film e compounding con altri tipi di termoplastici.

<b>Proprietà Fisiche</b>	<b>Valore Tipico</b>	<b>Unità</b>	<b>Norma di Riferimento</b>
Peso Specifico	1,19	gr/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Durezza Shore	84	A	DIN 53505
Abrasione	30	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
Modulo Allungamento:			
50%	4,3	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
100%	5,6	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
300%	13,7	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Carico Rottura	53,2	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Allungamento a Rottura	620	%	DIN 53504
Resistenza alla Lacerazione	82	N/mm	DIN 53515
Punto Rammollimento VICAT	73	°C	ISO 306
Compression Set:			
70h/23°C	20	%	DIN53517
22h/70°C	42	%	DIN53517

- I gradi processabili anche per estrusione sono indicati dalla sigla finale EG o AE e come tali vanno perciò richiesti se destinati a questa applicazione.
- Questa scheda è stata redatta basandosi sulle nostre migliori conoscenze ma non costituisce specifica per i prodotti ivi indicati.
- Le caratteristiche riportate in questa scheda tecnica sono state determinate su provini condizionati ricavati da placchette stampate per iniezione e rappresentano generalmente una media dei valori ottenuti nella valutazione di un significativo numero di lotti prodotti.
- Pur garantendo la costanza di qualità dei nostri LARIPUR ci riserviamo la facoltà di emettere periodicamente versioni aggiornate o revisioni di questa scheda tecnica o di apportare modifiche alle relative specifiche di vendita.

**RACCOMANDAZIONI DI PROCESSO**

**Pretrattamento:** Il materiale deve essere essiccato prima di essere processato a 80°- 90°C per 3 ore, possibilmente usando un deumidificatore operante con aria dotata di punto di rugiada inferiore a -30°C.

**Processabilità****Profilo termico suggerito:  
per stampaggio**

	°C
Zona 1	180
Zona 2	185
Zona 3	190
Ugello	185

**Profilo termico suggerito:  
per estrusione**

	°C
Zona 1	190
Zona 2	195
Zona 3	200
Zona 4	195
Adattatore	190
Testa	185

*Essendo influenzati dal tipo di macchina utilizzata, condizioni di processo e tipologia di stampo, i profili termici sopra riportati sono da considerarsi puramente indicativi.*

**Test di infiammabilità** V-2 ( UL94 Provino verticale )

**Aspetto** Trasparente. ( Valutato su placchette stampate di spessore 6 mm )

**Approvazioni** Approvato per contatto con alimenti secondo normativa **CEE** ed **FDA**

**Informazioni relative alla sicurezza** Il prodotto non è pericoloso, su richiesta è tuttavia disponibile la relativa Scheda di Sicurezza.

**Forma di fornitura e confezionamento** **LPR 8025/8025EG** è fornito in pellet di forma regolare ed è confezionato in sacchi da 25 kg o in octabins da 500 kg e 1000 kg.

**Stoccaggio ed Uso** Il prodotto va stoccato negli imballi originali in ambiente fresco e ventilato, al riparo dal sole e dalle intemperie. In queste condizioni è garantito 6 mesi dalla data di consegna

Le informazioni qui presentate sono date in buona fede ma senza garanzia. Sono basate sulla nostra esperienza, indicano i risultati del lavoro del nostro laboratorio e non necessariamente indicano la performance del prodotto finale. Non possiamo essere ritenuti responsabili dei risultati ottenuti con i nostri prodotti e di ogni perdita o incidente che potrebbe risultare dal loro uso. I nostri suggerimenti non vi sollevano dal verificarne la validità e dal testare i nostri prodotti per ogni processo e ogni uso finale. COIM non si assume alcuna responsabilità per le descrizioni, i dati e le informazioni fornite o i risultati ottenuti. Le performance del prodotto finito sono responsabilità dell'utilizzatore. Tutti i nostri prodotti sono venduti nel rispetto delle Condizioni Generali di Vendita. Non viene data alcuna garanzia, implicita o esplicita, sull'idoneità allo scopo e all'uso dei prodotti