

SCHEMA TECNICA

Descrizione: LARIPUR 72D25 è un TPU a base estere usato es. per lo stampaggio di articoli tecnici, particolari di calzature e di ruote.

Proprietà Fisiche	Valore Tipico	Unità	Norma di Riferimento
Peso Specifico	1,25	gr/cm ³	DIN 53479
Durezza Shore	67	D	DIN 53505
Abrasione	40	mm ³	DIN 53516
Modulo Allungamento: 50%	26,5	N/mm ²	DIN 53504
100%	28,2	N/mm ²	DIN 53504
300%	50,5	N/mm ²	DIN 53504
Carico Rottura	71,2	N/mm ²	DIN 53504
Allungamento a Rottura	380	%	DIN 53504
Resistenza alla Lacerazione	220	N/mm	DIN 53515
Modulo a Flessione	640	N/mm ²	ISO 178
Punto Rammollimento VICAT	185	°C	ISO 306
Modulo Torsionale + 20°C	125	N/mm ²	DIN53447
- 20°C	500	N/mm ²	DIN53447
Ratio -20°C/+20°C	4		
Resistenza all'Impatto - 20°C	3,5	KJ/m ²	ASTM D256

• I gradi processabili anche per estrusione sono indicati dalla sigla finale EG o AE e come tali vanno perciò richiesti se destinata a questa applicazione.

• Questa scheda è stata redatta basandosi sulle nostre migliori conoscenze ma non costituisce specifica per i prodotti ivi indicati.

• Le caratteristiche riportate in questa scheda tecnica sono state determinate su provini condizionati ricavati da placchette stampate per iniezione e rappresentano generalmente una media dei valori ottenuti nella valutazione di un significativo numero di lotti prodotti.

• Pur garantendo la costanza di qualità dei nostri LARIPUR ci riserviamo la facoltà di emettere periodicamente versioni aggiornate o revisioni di questa scheda tecnica o di apportare modifiche alle relative specifiche di vendita.

Le norme internazionali indicate sono prese come riferimento per l'esecuzione dei relativi test, tuttavia le scelte delle possibili opzioni e le eventuali variazioni sono precisate nei corrispondenti metodi di analisi interni.

RACCOMANDAZIONI DI PROCESSO

Pretrattamento: Il materiale deve essere essiccato prima di essere processato a 80°- 90°C per 3 ore, possibilmente usando un deumidificatore operante con aria dotata di punto di rugiada inferiore a -30°C.

Processabilità

**Profilo termico suggerito:
per stampaggio**

	°C
Zona 1	210
Zona 2	215
Zona 3	220
Ugello	215

Essendo influenzati dal tipo di macchina utilizzata, condizioni di processo e tipologia di stampo, i profili termici sopra riportati sono da considerarsi puramente indicativi.

Approvazioni	Approvato per contatto con alimenti secondo normativa CEE ed FDA
Informazioni relative alla sicurezza	Il prodotto non è pericoloso, su richiesta è tuttavia disponibile la relativa Scheda di Sicurezza.
Forma di fornitura e confezionamento	LARIPUR 72D25 è fornito in pellet di forma regolare ed è confezionato in sacchi da 25 kg o in octabins da 500 kg e 1000 kg.
Stoccaggio ed Uso	Il prodotto va stoccato negli imballi originali in ambiente fresco e ventilato, al riparo dal sole e dalle intemperie. In queste condizioni è garantito 6 mesi dalla data di consegna

Le informazioni qui presentate sono date in buona fede ma senza garanzia. Sono basate sulla nostra esperienza, indicano i risultati del lavoro del nostro laboratorio e non necessariamente indicano la performance del prodotto finale. Non possiamo essere ritenuti responsabili dei risultati ottenuti con i nostri prodotti e di ogni perdita o incidente che potrebbe risultare dal loro uso. I nostri suggerimenti non vi sollevano dal verificarne la validità e dal testare i nostri prodotti per ogni processo e ogni uso finale. COIM non si assume alcuna responsabilità per le descrizioni, i dati e le informazioni fornite o i risultati ottenuti. Le performance del prodotto finito sono responsabilità dell'utilizzatore. Tutti i nostri prodotti sono venduti nel rispetto delle Condizioni Generali di Vendita. Non viene data alcuna garanzia, implicita o esplicita, sull'idoneità allo scopo e all'uso dei prodotti