

SCHEMA TECNICA

Descrizione: LARIPUR 7025/7025EG è un TPU a base poliestere. La versione standard è indicata es. per lo stampaggio di articoli tecnici e sovrastampaggio di utensili mentre quella per estrusione EG per la produzione di tubi, profili, film o leghe mediante compounding con altri tipi di termoplastici.

Proprietà Fisiche	Valore Tipico	Unità	Norma di Riferimento
Peso Specifico	1,18	gr/cm ³	DIN 53479
Durezza Shore	70	A	DIN 53505
Abrasione	30	mm ³	DIN 53516
Modulo Allungamento:			
50%	2,8	N/mm ²	DIN 53504
100%	3,9	N/mm ²	DIN 53504
300%	10,1	N/mm ²	DIN 53504
Carico Rottura	42	N/mm ²	DIN 53504
Allungamento a Rottura	680	%	DIN 53504
Resistenza alla Lacerazione	70	N/mm	DIN 53515
Punto Rammollimento VICAT	60	°C	ISO 306
Compression Set:			
70h/23°C	23	%	DIN53517
22h/70°C	58	%	DIN53517

- I gradi processabili anche per estrusione sono indicati dalla sigla finale EG o AE e come tali vanno perciò richiesti se destinati a questa applicazione.
- Questa scheda è stata redatta basandosi sulle nostre migliori conoscenze ma non costituisce specifica per i prodotti ivi indicati.
- Le caratteristiche riportate in questa scheda tecnica sono state determinate su provini condizionati ricavati da placchette stampate per iniezione e rappresentano generalmente una media dei valori ottenuti nella valutazione di un significativo numero di lotti prodotti.
- Pur garantendo la costanza di qualità dei nostri LARIPUR ci riserviamo la facoltà di emettere periodicamente versioni aggiornate o revisioni di questa scheda tecnica o di apportare modifiche alle relative specifiche di vendita.

RACCOMANDAZIONI DI PROCESSO

Pretrattamento: Il materiale deve essere essiccato prima di essere processato a 80°- 90°C per 3 ore, possibilmente usando un deumidificatore operante con aria dotata di punto di rugiada inferiore a -30°C.

Processabilità**Profilo termico suggerito:
per stampaggio**

	°C
Zona 1	180
Zona 2	185
Zona 3	190
Ugello	185

**Profilo termico suggerito:
per estrusione**

	°C
Zona 1	175
Zona 2	180
Zona 3	190
Zona 4	185
Adattatore	180
Testa	175

Essendo influenzati dal tipo di macchina utilizzata, condizioni di processo e tipologia di stampo, i profili termici sopra riportati sono da considerarsi puramente indicativi.

Aspetto	Trasparente. (Valutato su placchette stampate di spessore 6 mm)
Approvazioni	Approvato per contatto con alimenti secondo normativa CEE ed FDA
Informazioni relative alla sicurezza	Il prodotto non è pericoloso, su richiesta è tuttavia disponibile la relativa Scheda di Sicurezza.
Forma di fornitura e confezionamento	LPR 7025/7025EG è fornito in pellet di forma regolare ed è confezionato in sacchi da 25 kg o in octabins da 500 kg e 1000 kg.

Le informazioni qui presentate sono date in buona fede ma senza garanzia. Sono basate sulla nostra esperienza, indicano i risultati del lavoro del nostro laboratorio e non necessariamente indicano la performance del prodotto finale. Non possiamo essere ritenuti responsabili dei risultati ottenuti con i nostri prodotti e di ogni perdita o incidente che potrebbe risultare dal loro uso. I nostri suggerimenti non vi sollevano dal verificarne la validità e dal testare i nostri prodotti per ogni processo e ogni uso finale. COIM non si assume alcuna responsabilità per le descrizioni, i dati e le informazioni fornite o i risultati ottenuti. Le performance del prodotto finito sono responsabilità dell'utilizzatore. Tutti i nostri prodotti sono venduti nel rispetto delle Condizioni Generali di Vendita. Non viene data alcuna garanzia, implicita o esplicita, sull'idoneità allo scopo e all'uso dei prodotti