

SCHEDA TECNICA PROVVISORIA

Descrizione: LARIPUR 5225/5225EG è un TPU a base poliesteri di qualità. La versione standard è indicata es. per lo stampaggio di articoli tecnici, soles sportive, etichette per bestiame mentre quella EG per l'estrusione di tubi, profili, cinghie di trasmissione e film.

Proprietà Fisiche	Valore Tipico	Unità	Norma di Riferimento
Peso Specifico	1,22	gr/cm ³	DIN 53479
Durezza Shore	51	D	DIN 53505
Abrasione	35	mm ³	DIN 53516
Modulo Allungamento:			
50%	12,2	N/mm ²	DIN 53504
100%	14,5	N/mm ²	DIN 53504
300%	34,6	N/mm ²	DIN 53504
Carico Rottura	60,7	N/mm ²	DIN 53504
Allungamento a Rottura	480	%	DIN 53504
Resistenza alla Lacerazione	140	N/mm	DIN 53515
Modulo a flessione	115	N/mm ²	ISO 178
Punto Rammollimento VICAT	127	°C	ISO 306
Compression Set:			
70h/23°C	25	%	DIN53517
22h/70°C	45	%	DIN53517

- I gradi processabili anche per estrusione sono indicati dalla sigla finale EG o AE e come tali vanno perciò richiesti se destinati a questa applicazione.
- Questa scheda è stata redatta basandosi sulle nostre migliori conoscenze ma non costituisce specifica per i prodotti ivi indicati.
- Le caratteristiche riportate in questa scheda tecnica sono state determinate su provini condizionati ricavati da placchette stampate per iniezione e rappresentano generalmente una media dei valori ottenuti nella valutazione di un significativo numero di lotti prodotti.
- Pur garantendo la costanza di qualità dei nostri LARIPUR ci riserviamo la facoltà di emettere periodicamente versioni aggiornate o revisioni di questa scheda tecnica o di apportare modifiche alle relative specifiche di vendita.

**LARIPUR®****LPR 5225
LPR 5225EG****Poliuretano Termoplastico****RACCOMANDAZIONI DI PROCESSO**

Pretrattamento: Il materiale deve essere essiccato prima di essere processato a 80°- 90°C per 3 ore, possibilmente usando un deumidificatore operante con aria dotata di punto di rugiada inferiore a -30°C.

Processabilità

**Profilo termico suggerito:
per stampaggio**

	°C
Zona 1	190
Zona 2	195
Zona 3	205
Ugello	200

**Profilo termico suggerito:
per estrusione**

	°C
Zona 1	200
Zona 2	205
Zona 3	210
Zona 4	215
Adattatore	210
Testa	205

Essendo influenzati dal tipo di macchina utilizzata, condizioni di processo e tipologia di stampo, i profili termici sopra riportati sono da considerarsi puramente indicativi.

Test di Infiammabilità V-2 (UL94 Provino verticale)

Approvazioni Approvato per contatto con alimenti secondo normativa **CEE** ed **FDA**

Informazioni relative alla sicurezza Il prodotto non è pericoloso, su richiesta è tuttavia disponibile la relativa Scheda di Sicurezza.

Forma di fornitura e confezionamento **LPR 5225/5225EG** è fornito in pellet di forma regolare ed è confezionato in sacchi da 25 kg o in octabins da 500 kg e 1000 kg.

Le informazioni qui presentate sono date in buona fede ma senza garanzia. Sono basate sulla nostra esperienza, indicano i risultati del lavoro del nostro laboratorio e non necessariamente indicano la performance del prodotto finale. Non possiamo essere ritenuti responsabili dei risultati ottenuti con i nostri prodotti e di ogni perdita o incidente che potrebbe risultare dal loro uso. I nostri suggerimenti non vi sollevano dal verificarne la validità e dal testare i nostri prodotti per ogni processo e ogni uso finale. COIM non si assume alcuna responsabilità per le descrizioni, i dati e le informazioni fornite o i risultati ottenuti. Le performance del prodotto finito sono responsabilità dell'utilizzatore. Tutti i nostri prodotti sono venduti nel rispetto delle Condizioni Generali di Vendita. Non viene data alcuna garanzia, implicita o esplicita, sull'idoneità allo scopo e all'uso dei prodotti