



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

**ELASTOMERI TERMOPLASTICI
TPE**



MARFRAN® UN MONDO DI POSSIBILITÀ

MARFRAN® è il marchio commerciale dei nostri prodotti, tutti ottenuti con sofisticati processi di miscelazione. La parte elastomerica delle mescole è composta da gomma stirenica mentre la parte plastica è composta da poliolefine, ovvero: polipropilene (PP), polietilene (PE), etilene vinil-acetato (EVA), polimeri stirenici (PS e HIPS).

Il migliore assortimento di prodotti sul mercato:

TPE-S base SBS: polimeri poliolefinici o polimeri stirenici con elastomero SBS. Mescole per stampaggio ad iniezione e ad estrusione: morbido al tatto, facile da lavorare, colorabile, alta trasparenza, altamente elastico, resistente all'abrasione, in vari moduli di flessione e durezza

TPE-S base SEBS: polimeri poliolefinici e altri con l'elastomero SEBS. Compounds per stampaggio ad iniezione ed estrusione: morbido al tatto, garantisce un'ottima resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici, basso compression set, elevata elasticità, facile da lavorare, colorabile, elevata trasparenza.

- Garantiamo dichiarazioni di idoneità per i prodotti: REACH (regolamento per la registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche).
- Direttiva 2002/95/CE (ROHS), 2002/96/CE (RAFF) e 2000/53/CE (ELV).
- Assenza di sostanze SVHC (sostanze estremamente preoccupanti).
- Assenza di ftalati, idrocarburi policiclici aromatici (IPA), bifenili polibromurati (PBB), eteri bifenili polibromurati (PBDE).
- Le più recenti certificazioni di gestione della qualità UNI EN ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016 e il rispetto delle Good manufacturing Practices.



SPORT E TEMPO LIBERO

Suole per lo sci di fondo e lo sci alpino, boccagli per snorkeling, pinne, maschere da immersione e occhiali da nuoto, accessori per il ciclismo, manopole per moto e biciclette, maniglie per racchette.



CASALINGHI

Articoli casalinghi, supporti per stecche, morsetti appendiabiti, giochi e giocoleria, maniglie, tappi, guarnizioni, secchi, tappeti, componenti di stuoie, tappetini per doccia, utensili elettrici, utensili per la casa, guarnizioni sanitarie, spazzole, scope, tubi, applicazioni elettriche.



AUTOMOTIVE

ESTERNI:
parafanghi, prese d'aria.

SOTTO IL COFANO:
condotti dell'aria, guarnizioni impermeabili.

INTERNI:
particolari/pannelli del cruscotto, tappetini, profili, guide per cavi, tubi.



COSTRUZIONI

Guarnizioni estruse, elementi di tenuta per tubi, guarnizioni idrauliche, profili per finestre e particolari estrusi, guarnizioni, guide per cavi, tubi flessibili, tubi rigidi.



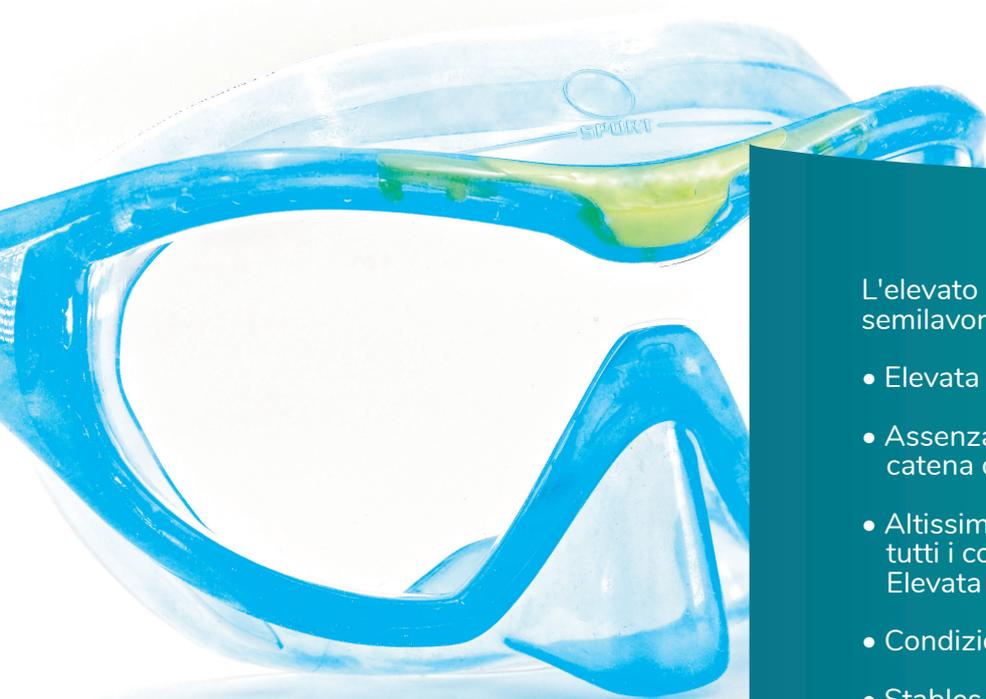
CALZATURE

Suole standard compatte, suole trasparenti, galosce, zoccoli per il tempo libero e da ospedale, sandali, parti di stivali, scarpe colorate.



OBIETTIVI

- Rispetto per l'ambiente.
- Monitoraggio costante per limitare lo spreco di risorse idriche ed energetiche.
- Rispetto puntuale delle norme ambientali, di protezione e di sicurezza.
- Ricerca e sviluppo di processi produttivi che riducono l'impatto ambientale.
- Gestione dei rifiuti, smaltimento e uso di risorse rinnovabili per una produzione ecosostenibile.



L'elevato grado di lavorabilità permette di ottenere semilavorati caratterizzati da:

- Elevata flessibilità, morbidezza al tatto.
- Assenza di PVC, silicone e lattice lungo l'intera catena di produzione.
- Altissima trasparenza e possibilità di colorare tutti i compound.
Elevata precisione e stabilità dimensionale.
- Condizioni di lavoro e di processo stabili.
- Stables working conditions and process.
- Elevate prestazioni nel processo di stampaggio 2K. Aderenza alla poliolefina con processi di co-estrusione e di stampaggio, qualità speciali per aderenza a PC, ABS, PMMA, SAN, ASA, PA6.
- Breve processo di essiccazione, garanzia di omogeneità reologica del lotto.
- Facilità di montaggio, tempi brevi di raffreddamento, nessun assorbimento di umidità nel tempo.
- Nessun fenomeno di migrazione esterna per mescole oil-free.
- Degradazione termica limitata (assenza di macchie nere, nessun ingiallimento) nel normale intervallo di processo (160°C-220°C).
- Ampia gamma di temperature d'esercizio (da -50°C a 125°C in funzione della durezza).

RIEPILOGO GAMMA MARFRAN®

TPE base SBS	Aspetto	Durezza ShA	Densità (g/cm ³)	Resistenza alla Trazione (MPa)
MARFRAN® B TS	opaco alta densità	50-80	1.25	1.5-2.5
MARFRAN® B TSE	opaco alta densità	50-80	1.25	1.5-2.6
MARFRAN® B ATC	traslucido	55-80	1.08	3.5-4.0
MARFRAN® B CV2	trasparente	45-85	0.94	4.5-11.0
MARFRAN® B F1	traslucido	40-95	0.91	2.5-8.0
MARFRAN® B F2	opaco	40-90	1.02-1.00	2.3-6.5
MARFRAN® B LGS	opaco elevata fluidità	60-95	1.01	3.0-6.0
MARFRAN® B MG	traslucido per tappi	78-90	0.91	4.5-5.5
MARFRAN® B MNT	opaco	30-65	1.05-1.06	2.0-2.5
MARFRAN® B RE	opaco	55-95	1.02-1.01	3.0-7.5

TPE base SEBS	Aspetto	Durezza ShA	Densità (g/cm ³)	Resistenza alla Trazione (MPa)
MARFRAN® E DV2	opaco resistente ad acqua marina	47-67	1.12	4.8-5.8
MARFRAN® E FG1	traslucido elevata fluidità	20-95	0.89	4.0-13.0
MARFRAN® E FG2	opaco elevata fluidità	20-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E FG3	opaco elevata fluidità	20-95	1.11	2.0-10.0
MARFRAN® E FKK	trasparente elevata fluidità	30-95	0.89	2.5-10.0
MARFRAN® E G1	traslucido	20-95	0.89	3.0-13.0
MARFRAN® E G12	traslucido	30-90	0.91	4.0-12.0
MARFRAN® E G2	opaco	30-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E G3	opaco	30-95	1.11	2.6-8.5
MARFRAN® E HEK	trasparente elevata resistenza	20-30	0.89	4.0-5.0
MARFRAN® E KK	trasparente	30-95	0.89	3.5-12.0
MARFRAN® E KKC	traslucido	40-90	1.02	2.5-10.5
MARFRAN® E KPA	trasparente oil-free	50-90	0.89	9.5-12.5
MARFRAN® E LF	traslucido basso appannamento	30-90	0.87	4.8-12.0
MARFRAN® E M1	traslucido elevate proprietà mecc.	30-90	0.89	4.5-12.0
MARFRAN® E M1E	traslucido	50-90	0.89	6.0-11.0
MARFRAN® E M2	opaco elevate proprietà mecc.	30-90	1.06-1.02	4.0-11.0
MARFRAN® E M2E	opaco	50-90	0.99	5.5-11.0
MARFRAN® E M3	opaco elevate proprietà mecc.	30-90	1.15-1.11	3.5-10.0
MARFRAN® E M3E	opaco	50-90	1.18-1.13	5.5-10.0
MARFRAN® E SM1	traslucido ottime proprietà mecc.	30-90	0.89	6.0-16.0

RIEPILOGO GAMMA MARFRAN®

TPE base SBS	Allungamento a rottura (%)	Resistenza allo strappo (N/mm)	Stampaggio ad iniezione	Estrusione
MARFRAN® B TS	550-250	15.0-20.0	X	X
MARFRAN® B TSE	550-251	15.0-20.1		
MARFRAN® B ATC	750-550	19.0-20.0	X	
MARFRAN® B CV2	900-800	22.0-60.0	X	
MARFRAN® B F1	900-500	18.0-47.0	X	
MARFRAN® B F2	650-450	16.0-40.0	X	
MARFRAN® B LGS	550-450	24.0-38.0	X	
MARFRAN® B MG	550	32.0-38.0	X	
MARFRAN® B MNT	800-400	13.0-20.0	X	
MARFRAN® B RE	700-500	22.0-45.0	X	

TPE base SEBS	Allungamento a rottura (%)	Resistenza allo strappo (N/mm)	Stampaggio ad iniezione	Estrusione
MARFRAN® E DV2	750	19.0-25.0	X	X
MARFRAN® E FG1	950-700	12.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG2	950-700	11.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG3	900-600	10.0-40.0	X	
MARFRAN® E FKK	700-650	10.0-45.0	X	
MARFRAN® E G1	800-700	9.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G12	800-700	12.0-42.0	X	X
MARFRAN® E G2	800-700	12.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G3	750-650	10.00-40.0	X	X
MARFRAN® E HEK	750	12.0-18.0	X	X
MARFRAN® E KK	700-650	10.0-50.0	X	
MARFRAN® E KKC	700-650	16.0-43.0	X	
MARFRAN® E KPA	700	22.0-52.0	X	X
MARFRAN® E LF	850	10.0-44.0	X	
MARFRAN® E M1	800	10.0-44.0	X	X
MARFRAN® E M1E	750	18.1-40.0		X
MARFRAN® E M2	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M2E	750-700	18.0-40.0		X
MARFRAN® E M3	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M3E	750-700	18.0-39.0		X
MARFRAN® E SM1	800	19.0-55.0	X	X



MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION