



PP GIASIPLN EPG20 NAT m.i. 1

- Polipropilene copolimero, rinforzato con 20 % di fibra di vetro accoppiata chimicamente, stabilizzato al calore.
- Grado caratterizzato da bassa fluidità e da un buon bilanciamento impatto/modulo

Proprietà	Condizioni	Metodo	Unità di misura	
Reologiche				
Indice di fluidità	230 °C/2,16 Kg	ASTM D1238	g/10'	1
Meccaniche				
Modulo elastico a trazione	5 mm/min.	ASTM D638	MPa	4750
Sollecitazione di rottura a trazione	5 mm/min.	"	MPa	55
Allungamento a rottura	5 mm/min	"	%	4,0
Sollecitazione massima a flessione	1,3 mm/min.	ASTM D790	MPa	-
Modulo elastico a flessione	1,3 mm/min.	"	MPa	-
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	+23°C 3,2 mm	ASTM D256	J/m	200
Termiche				
Temperatura di rammolimento VICAT	49N / 120°C/h	ASTM D 1525	°C	-
Temp. di distorsione al calore H.D.T.	1.82 MPa	ASTM D648	°C	135
Coef. Dilatazione termica lineare	+23°C / + 55° C	ISO 11359-2	10-5 K-1	-
Reazione al fuoco				
Prova del filo incandescente (G.W.T.)	S= 2.0 mm	IEC 695-2-12	°C	650
Comportamento al fuoco	S= 1.6 mm	UL 94	Classe	HB
	S= 3.2 mm	"	"	HB
Proprietà diverse				
Densità		ASTM D792	g/cm3	1,04
Assorbimento di umidità	23°C / 50 % U.R.	ISO 62	%	0,1
Ritiro allo stampaggio	Parallelo	-	%	0,3-0,7
	Normale	-		0,4-1

Agosto 2022

Condizioni di processo:

- Essiccamento: Normalmente non richiesto (se ben stoccato)
- Temperatura fuso: 190 - 250 °C
- Temperatura stampo: 20 - 70 °C
- Velocità di iniezione: Medio-Alta

Allorquando è richiesta un ottima superficie estetica, al fine di ridurre affioramento Fibra di Vetro, velocità di iniezione e temperatura dello stampo devono essere incrementate.

NOTA:

I dati riportati in questo bollettino sono da considerarsi valori tipici di tipo indicativo e come tali non possono essere considerati come specifiche di vendita .

I valori si riferiscono a materiale di colore naturale

CGT FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenaghen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F/P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgt-italia.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**