

GIASIPET 30% FV NAT V0

GENERAL DESCRIPTIONS OF TYPE AND POLIMER - DESCRIZIONE DEL TIPO E DEL POLIMERO					
ISO 1043: PET GF30 (FR17)					
PET FV30 V0 NAT					
INJECTION MOULDING - STAMPAGGIO AD INIEZIONE					
GRANULES DRYING CONDITIONS (dry-air drier)		BARREL TEMPERATURE		MOULD TEMPERATURE	
CONDIZIONE DI ESSICAMENTO GRANULI		TEMPERATURA CILINDRO		TEMPERATURA STAMPO	
120°C X 4 hours		270 ÷ 290°C		90 ÷ 110°C	
PROPERTIES		NORMS		UNITS	TYPICAL VALUES
PROPRIETA'		METODOLOGIA		UNITA' di MISURA	VALORI TIPICI
				RANGE	SPECIFICHE
1. PHYSICAL / FISICHE					
Density / Peso specifico		ASTM D792	ISO 1183	gr/cm ³	1,68
Water absorption / Assorbimento d'acqua (24h-23°C)		INTERNAL METHOD		%	0,6
Mould shrinkage longitudinal / Ritiro allo stampaggio longitudinale al flusso		INTERNAL METHOD		%	0,2 - 0,4
Mould shrinkage transversal / Ritiro allo stampaggio trasversale al flusso		INTERNAL METHOD		%	0,5 - 0,8
2. MECHANICAL / MECCANICHE					
Tensile strength at yield/Carico snervamento a trazione		ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	138
Elongation at break / Allungamento a rottura a trazione		ASTM D638	ISO 527-1,-2	%	2
Tensile Modulus/ Modulo elast. A Trazione		ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	11.400
IZOD Notched impact strenght, at 23 ° / Resistenza all'urto IZOD o/intaglio Speciem dimensios 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm		ASTM D256	-	J/m	100
3. THERMAL / TERMICHE					
VICATsoftening point /Temp. rammollim. (40 N-120°C/h)		ASTM D1525/B	ISO 308/B	°C	222
VICATsoftening point /Temp. rammollim. (10 N-50°C/h)		ASTM D1525/A	ISO 308/A	°C	-
HDT (1,81 MN/m ²)		ASTM D648	ISO 75	°C	240
HDT (0,45 MN/m ²)		ASTM D648	ISO 75	°C	-
4. FIRE REACTION / REAZIONE AL FUOCO					
Thickness UL 94 / Spessore 1,6 mm		UL 94		Class	V0
Thickness UL 94 / Spessore 3,2 mm		UL 94		Class	V0
GWFI Spess. 2 mm		IEC 60695-2-1/3		°C	960

This information is, to the best of our knowledge and belief, accurate and reliable. Because conditions of use are beyond our control, we make no warranties, expressed or implied, and specifically exclude any and all warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. Molding shrinkage: The values refer to tests on our laboratory specimens and are indicative and variable.

Tutte le informazioni sono frutto delle nostre verifiche e risultati ottenuti nei nostri laboratori. Ciò non costituisce in nessun modo una garanzia formale, ma costituiscono indice di riferimento ed orientamento al fine di assistere i clienti sul corretto utilizzo del prodotto. Ritiro moulding: I valori si riferiscono a test sui nostri provini di laboratorio e sono indicativi e variabili.

The values given are only indicative and do not exempt the customer from carrying out his own checks. I dati riportati sono indicativi e non esonerano il cliente dall'eseguire propri controlli.

Application, use and processing are the customer's responsibility as they are done out of our control. Applicazione, impiego e trasformazione sono di esclusiva responsabilità del cliente.

We declare that product is in conformity with REACH REGULATION (EC 1907/2006 and s.m.s.) in accordance with our Conformity Declaration

Si certifica che questo prodotto è conforme al REGOLAMENTO REACH (EC 1907/2006 e s.m.l.) in accordo con la nostra Dichiarazione di Conformità

C.G.T. Febo Tecnopolimeri S.r.l.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F./P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgt srl@pec.it – e-mail: info@cgtfebo.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**