



PA 6/6 NERO FS C

Proprietà Fisiche	Metodo di prova	Unità	Valori Tipici
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1.14
Umidità	ISO 15512	%	<0.2

Proprietà Meccaniche	Metodo di prova	Unità	Valori Tipici
Carico a snervamento a Trazione	ISO 527	MPa	80
Modulo elastico a Trazione	ISO 527	MPa	3000
All.a rottura a trazione	ISO 527	%	35
Modulo elastico a Flessione	ISO 178	MPa	2600
Resilienza Izod con intaglio	ISO 180/1A	KJ/m ²	4,5
Resilienza Charpy con intaglio	ISO 179-1/eU	KJ/m ²	5

Proprietà Termiche	Metodo di prova	Unità	Valori Tipici
Temperatura di inflessione HDT 1.8 MPa	ISO 75-1	°C	70
Temperatura di rammollimento Vicat 50 N	ISO 306	°C	245

Condizioni di Stampaggio:

Essiccamento: Temperatura/Tempo : 75-85°C per 4-6h

Temperatura Cilindro: 270- 290°C

Temperatura stampo : 40- 80°C

Proprietà meccaniche misurate a 23°C, in condizioni DAM (dry as moulded), riferite al prodotto naturale

Granulo di poliammide (PA) riciclato realizzato con la percentuale dal 70 al 100% derivante da scarti industriali e/o rifiuti post consumo.

C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenaghen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F/P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500 – Capitale sociale € 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgf-febo.it Tel.: 0039 035 885655 – Fax: 0039 035 4191192