



PA 66 GIASIMID A 28 NC LE A

| PA 66 - VISCOSITÀ STANDARD PA 66 - STANDARD VISCOSITY | | | |
|--|-----------------------------|----------------------|--|
| PROPRIETÀ <i>Properties</i> | NORME <i>Standard</i> | UNITÀ <i>Unit</i> | VALORI TIPICI <i>Typical Values</i> |
| FISICHE & TERMICHE / PHYSICAL & THERMAL | | | |
| DENSITÀ <i>Density</i> | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,14 |
| PUNTO DI FUSIONE <i>Melting Point</i> | DSC | °C | 260 |
| RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Mold Shrinkage (average)</i> | ISO 294-4 | % | 1,3 - 1,7 |
| ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Moisture Absorption (equilibrium) 23°C – 50% RH</i> | ISO 62 | % | 2,6 |
| TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT A <i>Vicat Softening Temperature A</i> 9,8 N | ISO 306 | °C | 250 |
| TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i> 0,45 MPa | ISO 75-2 | °C | 220 |
| TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i> 1,81 MPa | ISO 75-2 | °C | 75 |
| RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Heat Resistance / Ball Pressure Test</i> | IEC 335-1 IEC 60695-10-2 | °C | > 165 |
| TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Continuous Use Temperature (without load) 20.000 h</i> | IEC 60216 | °C | 90 |
| MECCANICHE / MECHANICAL | | | |
| CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strength at Yield</i> | ISO 527 | MPa | 85 |
| CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strength at Break</i> | ISO 527 | MPa | - |
| MODULO ELASTICO a trazione <i>Tensile Modulus</i> | ISO 527 | MPa | 3100 |
| ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strain at Yield</i> | ISO 527 | % | 4,5 |
| ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strain at Break</i> | ISO 527 | % | 30 |
| IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Notched Impact Strength</i> | ISO 180/A | kJ/m ² | 5,5 |
| IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i> | ISO 180/U | kJ/m ² | NB |

C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F/P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale € **2.000.000,00** i.v.

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgf-febo.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**



| ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL & FLAME RETARDANCY | | | |
|---|--|--|--------------|
| RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Comparative Tracking Index (CTI)</i> | IEC 60112 | V | 600 |
| GRADO DI INFIAMMABILITÀ <i>Flammability 3,2 / 1,6 / 0,8 mm</i> | UL 94 | - | V2 / V2 / V2 |
| FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Flammability Index GWFI - 2 mm</i> | IEC 60695-2-12 | °C | 960 |
| FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Ignition Temperature GWIT - 2 mm</i> | IEC 60695-2-13 | °C | 725 |
| CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding Conditions (suggested) | | | |
| Condizioni di essiccazione <i>Drying Conditions ≥ 3 h / 80 - 90 °C</i> | Temperatura di stampaggio <i>Molding temperature 260 - 290 °C</i> | Temperatura stampo <i>Mold temperature 80 - 90 °C</i> | |

C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG)** – C.F./P.IVA: **02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgtfebo.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**