

SCHEDA TECNICA

PA 6/6 GIASIMID A 28 30 H NAT

PA 66 – RINFORZATO 30% FIBRA VETRO - STABILIZZATO TERMICAMENTE PA 66 – 30% GLASS FIBER REINFORCED - HEAT STABILIZED			
PROPRIETÀ <i>Properties</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITÀ <i>Unit</i>	VALORI TIPICI <i>Typical Values</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSICAL & THERMAL			
DENSITÀ <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,36
PUNTO DI FUSIONE <i>Melting Point</i>	DSC	°C	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Mold Shrinkage (average)</i>	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Moisture Absorption (equilibrium) 23°C – 50% RH</i>	ISO 62	%	1,7
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT A <i>Vicat Softening Temperature A</i> 9,8 N	ISO 306	°C	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i> 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i> 1,81 MPa	ISO 75-2	°C	245
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Heat Resistance / Ball Pressure Test</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Continuous Use Temperature (without load) 20.000 h</i>	IEC 60216	°C	120
MECCANICHE / MECHANICAL			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strength at Yield</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strength at Break</i>	ISO 527	MPa	180
MODULO ELASTICO a trazione <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527	MPa	9800
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strain at Yield</i>	ISO 527	%	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strain at Break</i>	ISO 527	%	2,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Notched Impact Strength</i>	ISO 180/A	kJ/m ²	12,0

C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F/P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgtfebo.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**



IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i>	ISO 180/U	kJ/m ²	75
ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL & FLAME RETARDANCY			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Comparative Tracking Index (CTI)</i>	IEC 60112	V	600
GRADO DI INFIAMMABILITÀ <i>Flammability 3,2 / 1,6 / 0,8 mm</i>	UL 94	-	HB / HB / -
PROPAGAZIONE DI FIAMMA <i>Burning Rate</i>	FMVSS302 ISO 3795	mm/min	<102
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Flammability Index GWFI - 2 mm</i>	IEC 60695-2-12	°C	650
CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding Conditions (suggested)			
Temperatura di essiccazione <i>Drying Temperature ≥ 3 h / 80 - 90 °C</i>	Temperatura di stampaggio <i>Molding temperature 260 - 290 °C</i>		Temperatura stampo <i>Mold temperature 80 - 90 °C</i>

C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F./P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgtfebo.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**