

DATASHEET/SCHEDA TECNICA

PA66 15%FV NERO C

GENERAL DESCRIPTIONS OF TYPE AND POLIMER – DESCRIZIONE DEL TIPO E DEL POLIMERO					
PA66 (GF15)					
PA66 15% FIBRA VETRO NERO industrial grade					
INJECTION MOULDING - STAMPAGGIO AD INIEZIONE					
GRANULES DRYING CONDITIONS (dry-air drier)	BARREL TEMPERATURE		MOULD TEMPERATURE		
CONDIZIONE DI ESSICAMENTO GRANULI	TEMPERATURA CILINDRO		TEMPERATURA STAMPO		
80-90 °C X 2 – 3 hours	240 - 280		80 - 100		
PROPERTIES	NORMS		UNITS	TYPICAL VALUES	RANGE
PROPRIETA'	METODOLOGIA		UNITA' di MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE
1. PHYSICAL / FISICHE					
Density / Peso specifico	ASTM D792	ISO 1183	gr/cm ³	1,23	1,21 - 1,25
Water absorption / Assorbimento d'acqua (24h-23°C)	INTERNAL METHOD		%	1,00	> 0,7
Moulding shrinkage longitudinal / Ritiro allo stampaggio longitudinale al flusso	INTERNAL METHOD		%	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7
Moulding shrinkage transversal/ Ritiro allo stampaggio trasversale al flusso	INTERNAL METHOD		%	0,7 - 1,2	0,7 - 1,2
2. MECHANICAL / MECCANICHE					
Tensile strength at yield/Carico snervamento a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	95	≥ 80
Elongation at break / Allungamento a rottura a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	%	3 - 6	≥ 3
Tensile strenght / Modulo elastico in trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	6000	≥ 4800
IZOD Notched impact strenght, at 23 ° / Resistenza all'urto IZOD c/intaglio Speciem dimesions 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm	ASTM D256	-	J/m	50	≥ 40
3. THERMAL / TERMICHE					
VICATsoftening point /Temp.rammollim. (49 N-50°C/h)	ASTMD1525/B	ISO 306/B	°C	245	≥ 235
VICATsoftening point /Temp.rammollim. (9,8 N-50°C/h)	ASTMD1525/B	ISO 306/B	°C	-	-
HDT (1,81 MN/m ²)	ASTM D648	ISO 75	°C	220	≥ 200
HDT (0,45 MN/m ²)	ASTM D648	ISO 75	°C	-	-
4. FIRE REACTION / REAZIONE AL FUOCO					
Thickness UL 94 / Spessore 1,6 mm	UL 94		Class	HB	HB
Thickness UL 94 / Spessore 3,2 mm	UL 94		Class	HB	HB
GWFI / Filo incandescente Thick./spess. 2 mm	IEC 60695-2-12		°C	-	-

This information is, to the best of our knowledge and belief, accurate and reliable. Because conditions of use are beyond our control, we make no warranties, expressed or implied, and specifically exclude any and all warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. Molding shrinkage: The values refer to tests on our laboratory specimens and are indicative and variable.

Tutte le informazioni sono frutto delle nostre verifiche e risultati ottenuti nei nostri laboratori. Ciò non costituisce in nessun modo una garanzia formale, ma costituiscono indice di riferimento ed orientamento al fine di assistere i clienti sul corretto utilizzo del prodotto. Ritiro moulding: I valori si riferiscono a test sui nostri provini di laboratorio e sono indicativi e variabili.

The values given are only indicative and do not exempt the customer from carrying out his own checks./I dati riportati sono indicativi e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli.

Application, use and processing are the customer's responsibility as they are done out of our control./ Applicazione,impiego e trasformazione sono di esclusiva responsabilità del cliente. We

declare that **PA 66 15%FV BLACK** is in conformity with REACH REGULATION (EC 1907/2006) in accordance with our Conformity Declaration

Si certifica che **PA 66 15%FV NERO** è conforme al REGOLAMENTO REACH (EC 1907/2006) in accordo con la nostra Dichiarazione di Conformità

C.G.T. Febo Tecnopolimeri S.r.l.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenaghen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F./P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500 – Capitale sociale € 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgtsrl@pec.it – e-mail: info@cgt-italia.it Tel.: **0039 035 885655 – Fax: 0039 035 4191192**