



SCHEDA TECNICA

Prodotto: PA 6 GIASIMID B 27 NC GT 1 D

Poliammide 6, usi generali, per stampaggio ad iniezione, viscosità standard

<i>PROPRIETA'</i>	<i>METODO</i>	<i>UNITA'</i>	<i>VALORE</i>
Proprietà fisiche			
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1.14
Ritiro allo stampaggio	ISO 2577	%	1.1 – 1.6
Assorbimento d'acqua	OSO 62	%	10
Proprietà meccaniche			
Modulo elastico a trazione	ISO 527-2	MPa	3100
Allungamento a rottura a trazione	ISO 527-2	%	50
Carico a snervamento a trazione	ISO 527-2	MPa	85
Modulo elastico a flessione	ISO 178	MPa	2700
Resilienza IZOD con intaglio	ISO 180	KJ/m2	5
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	Scale R	120
Proprietà termiche			
Punto di Fusione	interno	°C	220 ± 2
Temperatura di inflessione 0.45 MPa	ISO 75-2/B	°C	180
Temperature di inflessione 1.8 MPa, VICAT	ISO 75-2/A	°C	70
	ISO 306	°C	205
Proprietà di infiammabilità			
Flammability Classification 0.8 mm	UL 94	Class	V2
Glow Wire test 1±3 mm	C.E.I.695-2-1	°C	750±850
Proprietà Elettriche			
Resistività di volume	IEC 93	Ωcm	10 ¹⁵
Resistività di superficie	IEC 93	Ω	10 ¹³
Resistenza alle correnti striscianti	IEC112	V	600

PROCESSING CONDITIONS:

Drying temperature/time : 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)

Recommended melt temperature : 230-250 °C

Recommended mould temperature : 60-90 °C

I dati riportati sono frutto di studi accurati, mirati ad offrire indicazioni circa le possibilità d'impiego del nostro prodotto. Non potendo prevedere le condizioni di utilizzo delle informazioni e del materiale, C.G.T. S.r.l. declina ogni responsabilità per danni eventuali al Cliente o a Terzi.

CGT FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenaghen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F/P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500** – Capitale sociale **€ 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgt srl@pec.it – e-mail: info@cgt-italia.it Tel.: **0039 035 885655** – Fax: **0039 035 4191192**