

SCHEDA TECNICA

PA 6 20% F.V. NERO C

GENERAL DESCRIPTIONS OF TYPE AND POLIMER – DESCRIZIONE DEL TIPO E DEL POLIMERO

PA6 (GF20)

PA6 20% FIBRA VETRO NERO industrial grade

INJECTION MOULDING - STAMPAGGIO AD INIEZIONE

GRANULES DRYING CONDITIONS (dry-air drier)	BARREL TEMPERATURE	MOULD TEMPERATURE
CONDIZIONE DI ESSICAMENTO GRANULI	TEMPERATURA CILINDRO	TEMPERATURA STAMPO
80-90 °C X 2 – 3 hours	240 - 280	80 - 100

PROPERTIES	NORMS	UNITS	TYPICAL VALUES	RANGE
PROPRIETA'	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE

1. PHYSICAL / FISICHE					
Density / Peso specifico	ASTM D792	ISO 1183	gr/cm ³	1,27	1,25 - 1,29
Water absorption / Assorbimento d'acqua (24h-23°C)	INTERNAL METHOD		%	2,00	> 1
Moulding shrinkage longitudinal / Ritiro allo stampaggio longitudinale al flusso	INTERNAL METHOD		%	0,35 - 0,7	0,35 - 0,7
Moulding shrinkage transversal/ Ritiro allo stampaggio trasversale al flusso	INTERNAL METHOD		%	0,65 - 0,9	0,65 - 0,9

2. MECHANICAL / MECCANICHE					
Tensile strength at yield/Carico snervamento a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	85	≥ 80
Elongation at break / Allungamento a rottura a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	%	3 - 5	≥ 3
Tensile strenght / Modulo elastico in trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	6.500	≥ 5.300
IZOD Notched impact strenght, at 23 ° / Resistenza all'urto IZOD c/intaglio Speciem dimesions 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm	ASTM D256	-	J/m	55	≥ 50

3. THERMAL / TERMICHE					
VICATsoftening point /Temp.rammollim. (49 N-50°C/h)	ASTMD152 5/B	ISO 306/B	°C	204	≥ 195
VICATsoftening point /Temp.rammollim. (9,8 N-50°C/h)	ASTMD152 5/B	ISO 306/B	°C	-	-
HDT (1,81 MN/m ²)	ASTM D648	ISO 75	°C	190	≥ 180
HDT (0,45 MN/m ²)	ASTM D648	ISO 75	°C	-	-
4. FIRE REACTION / REAZIONE AL FUOCO					
Thickness UL 94 / Spessore 1,6 mm	UL 94		Class	HB	HB
Thickness UL 94 / Spessore 3,2 mm	UL 94		Class	HB	HB
GWFI / Filo incandescente Thick./spess. 2 mm	IEC 60695-2-12		°C	-	-

C.G.T. Febo Tecnopolimeri S.r.l.

Sede legale, uffici e magazzino: **Via Copenhagen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F./P.IVA: 02414510160**

Registro Imprese **BG 287500 – Capitale sociale € 2.000.000,00 i.v.**

indirizzo PEC: cgt srl@pec.it – e-mail: info@cgtfebo.it Tel.: **0039 035 885655 – Fax: 0039 035 4191192**