



## SCHEMA TECNICA

TECNICAL DATA SHEET

### Prodotto: PA 6 10% F.V. NERO C

PROPRIETA'	CONDIZIONI	METODO	UNITA'	VALORI
<b>Proprietà fisiche</b>				
Densità		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.21
Ritiro allo stampaggio		ISO 2577	%	0.4 – 0.8
Assorbimento d'acqua	T=23°C/sat.	ISO 62	%	-
<b>Proprietà meccaniche</b>				
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527	MPa	5000
All. A rottura a trazione	50 mm/min	ISO 527	%	4
Carico a rottura a trazione	50 mm/min	ISO 527	MPa	115
Resilienza izod con intaglio	+23° C	ISO 180/1a	Kj/m <sup>2</sup>	4
Durezza rockwell		ISO 2039/2	Scale r	120
<b>Proprietà termiche</b>				
Punto di fusione		Int.met DSC	° C	220 +- 2
Temperatura di inflessione	0.45 Mpa	ISO 75	° C	205
Temperatura di inflessione	1.80 Mpa	ISO 75	° C	190
Temp.di rammollimento vicat	50° c/h -50n	ISO 306	° C	210
<b>Proprietà elettriche</b>				
Resistività di volume		IEC 93		10 15
Resistività di superficie		IEC 93		10 13
Resistenza alle correnti striscianti	Solution A	IEC 112	V	-
Autoestinguenza				
Infiammabilità	0,8 mm		Class	HB
Glow wire test	1 :-3		°C	-

#### Parametri di stampaggio:

Essiccamento: temperatura/tempo: 75 – 85°C / 4-6 h  
 Temperatura cilindro: 235-275 °C  
 Temperatura stampo: 70-120 °C

**C.G.T. FEBO TECNOPOLIMERI S.R.L.**

Sede legale, uffici e magazzino: Via Copenaghen, 4 – 24040 Verdellino (BG) – C.F./P.IVA: 02414510160  
 Registro Imprese BG 287500 – Capitale sociale € 2.000.000,00 i.v.

indirizzo PEC: [cgt srl@pec.it](mailto:cgt srl@pec.it) – e-mail: [info@cgtfebo.it](mailto:info@cgtfebo.it) Tel.: 0039 035 885655 – Fax: 0039 035 4191192